

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	129	2016
----	-----	-----	------

Der Betrieb **Sebald Maschinenbau GmbH**

**Ludwig-Elsbett-Straße 9  
97616 Salz  
GERMANY**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen  
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

21 Widerstandspunktschweißen vollmechanisiert  
131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert  
141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell  
912 Flammhartlöten manuell

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 23.1, 3.2, 32.1, 8.1

Auflagen und Bemerkungen	gemäß Rückseite
Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher	Zutzmann, Julia, geb. am 24.07.1974, IWE
Vertreter	Keller, Ramon, geb. am 10.03.1987, IWS
Geltungsdauer der Bescheinigung ausgestellt am	vom 16.06.2023 bis zum 15.06.2026 15.06.2023

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Duisburg

Dipl.-Ing. (FH) Derks

