

Maschinenliste - Sebald Maschinenbau GmbH

Schweißen					
	Bis 20 t Stückgewicht und einer Länge von 16.000mm Schweißverfahren WIG: 20 - 450 A, MIG/MAG 20-450 A für Werkstoffe in Stahl, CrNi - Stähle und Aluminium. Geprüfte Schweißer, nach DIN EN ISO 9606 - 1 / 2 Zertifizierungen nach DIN EN 1090 - 2 EXC 3, DIN EN ISO 3834-2 und DIN 2303 Q2 BK1	Stahlblech C- CrNi-Blech Messingblech Aluminiumblech	Gehalt < = 0,2 %		
	Punktschweißmaschine DALEX PL100	Armausladung (stufenlos 350-650 mm) Elektronenkraft 500-600 daN			
	Geprüfte Mitarbeiter für ZFP nach DIN EN ISO 9712	Verfahren für VT / PT Stufe 2			
	Reis Schweißroboter MIG/MAG SRVL16 mit Positionierer	4.000 x 2.000 mm			
	Pressen und Profilstahlscheren, Richten, Scheren, Stanzen, Lochen	Säulenpressen bis 150 t			
	Sägeautomaten mit Bündelspanneinrichtung	250 x 250 x 6.000 mm			
	Kaltkreissägen für Einzelteile	bis Durchmesser 120 x 6.000 mm			
Drehen		Drehdurchmesser	Drehlänge		
	Konventionelles Drehen - Durchlass bis Durchmesser 50 mm	Ø 200 mm	800 mm		
	Konventionelles Drehen - Durchlass bis Durchmesser 105 mm	Ø 550 mm	2.500 mm		
	CNC-Drehen (Futterteile) - Durchlass bis Durchmesser 40 mm	Ø 250 mm	400 mm		
	CNC-Drehen (Futterteile+Stangenlader) - Durchlass bis Durchmesser 65mm	Ø 310 mm	600 mm		angetriebene Werkzeuge
	CNC-Drehen (Futterteile) - Durchlass bis Durchmesser 60 mm	Ø 360 mm	700 mm		
	CNC-Drehen (Futterteile+Stangenlader) - Durchlass bis Durchmesser 65mm	Ø 400 mm	500 mm		
	CNC-Drehen (Futterteile) - Durchlass bis Durchmesser 105 mm	Ø 600 mm	1.500 mm		
	CNC-Drehen (Futterteile) - Durchlass bis Durchmesser 110 mm	Ø 700 mm	1.600 mm		angetriebene Werkzeuge & Lünette Ø 310 mm
	CNC-Drehen (Futterteile) - Durchlass bis Durchmesser 105 mm	Ø 900 mm	2.000 mm		
Fräsen		X	Y	Z	
	Fahrständer Maschine	10.000 mm	1.600 mm	2.800 mm	automatischer Schwenkkopf
	Fahrständer Maschine	6.000 mm	1.200 mm	2.000 mm	automatischer Schwenkkopf
	Bett-Fräsmaschine	3.500 mm	1.200 mm	1.500 mm	automatischer Schwenkkopf
	Bett-Fräsmaschine	1.800 mm	1.000 mm	1.000 mm	
	Bett-Fräsmaschine	1.500 mm	1.000 mm	1.000 mm	
	Bearbeitungszentrum	1.530 mm	530 mm	465 mm	5 Achsen
	Bearbeitungszentrum	1.150 mm	620 mm	600 mm	4. Achse
	Bearbeitungszentrum	1.000 mm	550 mm	500 mm	4. Achse
	Bearbeitungszentrum	600 mm	450 mm	500 mm	
Schleifen		max. Durchmesser	max. Länge		
	CNC-Rundschleifmaschine	Ø 300 mm	800 mm		
Lackieren					
	Zwei Lackierhallen mit Blowtherm-Absauganlage				
Handstrahlanlage					
	Korund- und Glasperlenstrahlen	600 mm	500 mm	300 mm	
Messen		X	Y	Z	
	Fahrständer Messmaschine MORA	2.200 mm	1.600 mm	1.300 mm	
	Schneider Messprojektor	170 mm	120 mm		
	Mitutoyo Contracer	100 mm			
Fuhrpark		X	Y	Z	
	LKW 12t				
	diverse Transporter + Anhänger 3.5 t				